

# MULPESER 60

<b>Análisis Químico (Standard)</b>		
%	típico	garantizado
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	60,63	Min 59,00
SiO <sub>2</sub>	33,68	—
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,41	Max 1,60
TiO <sub>2</sub>	2,54	—
MgO	0,15	—
CaO	0,24	—
K <sub>2</sub> O	0,18	—
Na <sub>2</sub> O	0,06	—

<b>Propiedades Físicas</b>			
	típico	garantizado	standard
Densidad Aparente	2,72	2,70	g/cm <sup>3</sup>
Capacidad de absorción	0.70	—	%
Porosidad Aparente	2	—	%

<b>Composición Mineralógica</b>	
Fase Principal	Mullita ≈ 85 %
Fases Secundarias	Cristobalita ≈ 5 %

<b>Otros datos de interés</b>
Calcinada a temperaturas entre 1500 °C y 1.550 °C.