

# MULPESER 50

<b>Análisis Químico</b>	
%	garantizado
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Min 47,00
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Max 1,10
TiO <sub>2</sub>	Max 2,00
K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O	Max 0,25
CaO + MgO	Max 0,40

<b>Propiedades Físicas</b>		
	garantizado	
Densidad Aparente	2,50	g/cm <sup>3</sup>