

MULPESER 50/55

Análisis Químico		
%	típico	garantizado
Al ₂ O ₃	53,83	Min 50,0
SiO ₂	41,28	
Fe ₂ O ₃	1,11	Max 1,5
TiO ₂	2,64	—
CaO	0,77	—
MgO	0,07	—
Na ₂ O	0,04	Max 0,25
K ₂ O	0,08	

Propiedades Físicas			
	típico	garantizado	
Densidad Aparente	2,59	2,50	g/cm ³
Capacidad de absorción	2.33	—	%
Porosidad Aparente	4.37	—	%
Refractariedad/ T ^a de trabajo	1750 / 1475 °C		

Composición Mineralógica	
Fase Principal	Mullita ≈ 70 %
Fases Secundarias	Corindón ≈ 10 %
	Fase amorfa = 20%

Otros datos de interés
<p>Esta CHAMOTA de alta alúmina se caracteriza por su alto contenido en alúmina y por estar libre de álcalis, con un gran contenido en mullita y sin cristobalita, siendo por tanto ideal tanto para la realización de conformados como de monolíticos de alta gama.</p>