

FBA Fired Bauxite Aggregate

ANÁLISIS QUÍMICO (standard)			PROPIEDADES FÍSICAS (standard)								
	Garantizado	Típico		Típico	Garantizado						
% Al ₂ O ₃	Mín. 90	90.90	Densidad aparente, g/cm ³	3,43	Min. 3,40						
% SiO ₂	Máx. 6		Capacidad de absorción, %	1,29	Max. 1,5						
% TiO ₂	Máx. 4		Porosidad aparente, %	4	Max. 5						
% Fe ₂ O ₃	Máx. 1,2		ANÁLISIS MINERALÓGICO								
% CaO	***		Fase principal								
% MgO	***		α-alúmina (corindón)								
% Na ₂ O	Máx. 0,1		Fases secundarias								
% K ₂ O	Máx. 0,1		mullita	tialita							
											
						GRANULOMETRÍAS DISPONIBLES					
						Din 70	0 – 0,2 mm	0 – 0,5 mm	0 – 1 mm	1 – 3 mm	2 – 6 mm

OTROS DATOS DE INTERÉS

FBA es una materia prima sinterizada de alta alúmina, alternativa al corindón marrón (BFA) en diferentes aplicaciones refractarias.

El proceso productivo de **FBA** se basa en el doble tratamiento térmico a elevada temperatura de bauxitas de la máxima calidad previamente homogeneizadas, lo cual confiere al agregado las siguientes propiedades:

- Alto grado de densificación, mínima capacidad de absorción en agua y muy baja porosidad.
- Elevada homogeneidad (uniformidad en la composición química de todas las fracciones granulométricas).
- Ausencia de carburo residual e impurezas metálicas.

ARCIRESA Fábrica:

Barrio Castiello, s/n
33690 Lugo de Llanera
Asturias (España)
☎ +34 985770129 📠 +34 985772327
✉ arciresa@arciresa.es

ARCIRESA Oficina Central:

Ctra. Carbaínos, 180
33392 Cenero – Gijón
Asturias (España)
☎ +34 985244584 📠 +34 985257957
✉ arciresa@arciresa.es

Revisión:

Fecha revisión: