

# BauxSTAR90

| Análisis Químico               |        |             |
|--------------------------------|--------|-------------|
| %                              | Típico | Garantizado |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 92.03  | Min 90%     |
| SiO <sub>2</sub>               | 3.92   | Max 5%      |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0.45   | Max 0.8%    |
| TiO <sub>2</sub>               | 3.36   | Max 4%      |
| CaO                            | 0.09   | —           |
| MgO                            | 0.15   | —           |
| Na <sub>2</sub> O              | 0.03   | Max 0.20%   |
| K <sub>2</sub> O               | 0.09   |             |

| Propiedades Físicas    |        |             |                   |
|------------------------|--------|-------------|-------------------|
|                        | Típico | Garantizado |                   |
| Densidad aparente      | 3.23   | 3.20        | g/cm <sup>3</sup> |
| Capacidad de absorción | 4.50   | —           | %                 |
| Porosidad aparente     | 14.5   | —           | %                 |

| Composición Mineralógica |            |
|--------------------------|------------|
| Fase principal           | α- alumina |
| Fase secundaria          | Mullita    |
|                          |            |

**BauxSTAR90** es la bauxite de más alta calidad de los depósitos de Bonasika en Guyana, calcinada en España, con muy bajo contenido en hierro y elevada densidad. Adecuada para la producción de ladrillos y hormigones aluminosos de la mejor calidad.

**Temperatura de calcinación: Superior a 1.650° C**